



FAVINI

“Dalle alghe al tessile,
i tre ingredienti della sostenibilità secondo Favini”



Michele Posocco – Marketing Manager

FAVINI, IN NUMERI

2

Stabilimenti nel Nord Italia

+600

Dipendenti

70%

Esportazioni in più di 100 Paesi

78K

Tonnellate prodotte all'anno

200M

Fatturato annuo in Euro



Moda & Accessori



Design & Tech



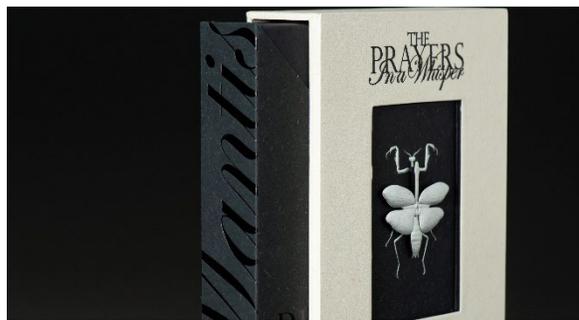
Cosmetica



Food, Wine & Spirits



Packaging



Editoria di pregio



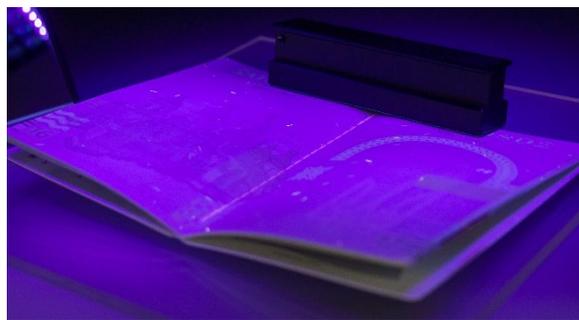
Arredamento



Sostenibilità & Lusso



Automotive



Brand protection & Sicurezza



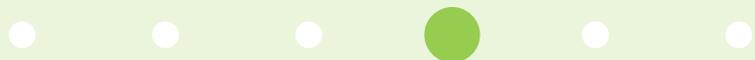
Scuola & Ufficio



Arte & Creatività

SOSTENIBILITÀ

Oltre 30 anni di esperienza



NUMERI GREEN

2009-2023

-37%

Consumi di acqua
(m³ di acqua consumata/tonnellate di
prodotto finito)

-7%

Consumi di energia
(MWh/tonnellate di prodotto finito)

100%

Cellulosa certificata
FSC™ e Controlled Wood

-7%

Emissioni CO₂
(tonnellate di CO₂ eq/tonnellate di prodotto
finito)

6

Carte innovative
Identificate dal marchio
“Paper from our Echosystem”



DAGLI ANNI '90 IN POI,
ABBIAMO SVILUPPATO CARTE CHE
RISPETTANO I PRINCIPI DI ECONOMIA
CIRCOLARE, SIMBIOSI INDUSTRIALE E
UPCYCLING.

Negli anni questo processo è stato migliorato e rifinito, rendendo possibile creare una gamma molto ampia di carte ecologiche chiamata "Paper from our Ecosystem".



Upcycling



Upcycling

Up-cycling, conosciuto come «riuso creativo» è il processo di **conversione dei rifiuti/sottoprodotti** o comunque dei prodotti inutili **in** nuovi materiali oppure in nuovi **prodotti di maggiore qualità**.



Vantaggi Up-cycling

- Non è più necessario reperire nuove materie prime
- Si annulla il costo dello smaltimento

Riciclo Down-cycling

Il riciclo come lo intendiamo tradizionalmente è invece un **down-cycling**, ovvero un processo che implica una **perdita di valore**.

Ad esempio, nel processo di riciclo della plastica che non sia quella usata per le bottiglie, vengono mescolati vari tipi di materiale plastico dando come risultato un materiale ibrido, perfettamente utilizzabile, ma come sottoprodotto, ad esempio per materiali edili.

Alga Carta

Nata negli anni '90, è la carta nata dalle alghe che, proliferando in maniera abnorme, affliggevano il fragile ecosistema della Laguna di Venezia. Favini brevettò il processo produttivo in grado di utilizzare alghe per produrre una carta ecologica secondo i principi dell'economia circolare.



Obiettivo

Trasformare un problema in opportunità introducendo nel processo di produzione della carta alghe infestanti, diminuendo così anche l'uso di materie prime vergini.

Caratteristiche

Alga Carta è riciclabile, biodegradabile, certificata FSC™ e utilizza EKOenergia, l'energia rinnovabile autoprodotta nella nostra centrale idroelettrica. Le emissioni residue non evitabili inoltre sono state azzerate.

Crush

Crush è la **gamma ecologica** di Favini realizzata **con sottoprodotti di lavorazioni agro-industriali che sostituiscono fino al 15% della cellulosa proveniente da albero**. I residui agro-industriali sono le materie prime naturali che, salvate dalla discarica, vengono utilizzati per la produzione di queste esclusive carte dall'aspetto tattile



Obiettivo

Sostituire materie prime vergini con **materiali derivanti da settori agro-industriali**, trasformandoli **da materia secondaria a materia prima qualificata**, in linea con la filosofia green di Favini e la sua volontà di anticipare i tempi.

Sottoprodotti

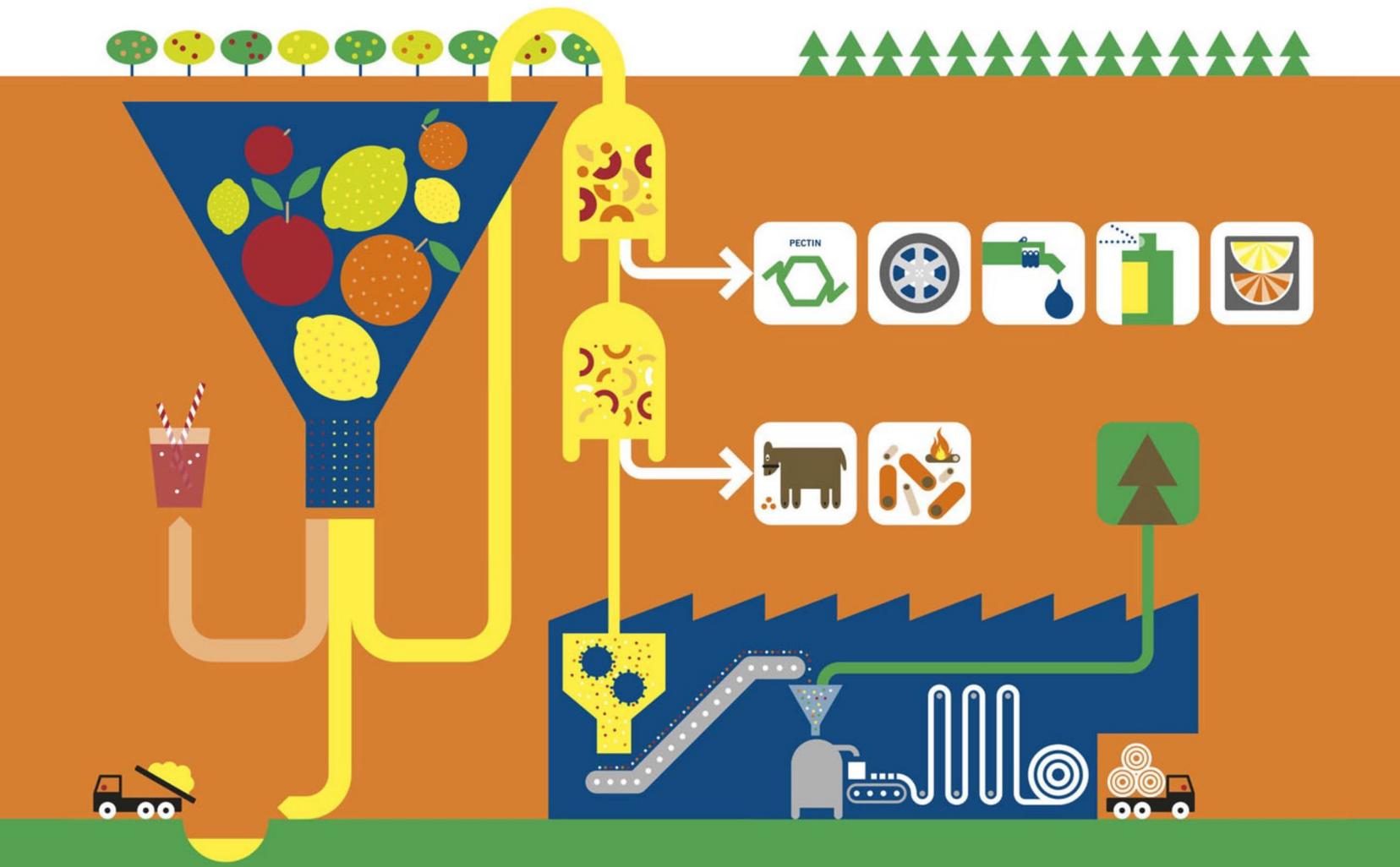
Crush utilizza sottoprodotti ottenuti dalla lavorazione di agrumi, cacao, uva, ciliegie, lavanda, mais, olive, caffè, kiwi, nocciole e mandorle.

Caratteristiche

Crush è certificata FSC™, realizzata con EKOenergia, senza OGM e contiene 40% di riciclato post consumo. Il prodotto ed il processo produttivo sono protetti da brevetto europeo.

Utilizzando scarti agro-industriali e EKOenergia, la carbon footprint è ridotta del 20%.





Utilizzo tradizionale

I residui delle lavorazioni agro-industriali vengono gettati in discarica o utilizzati come:

- Combustibile per produrre elettricità
- Riempitivo per cibi di zootecnia
- Riempitivo per alimenti umani
- Ammendanti per agricoltura

Favini

Dona nuova vita ai sottoprodotti nobilitandoli a materia prima qualificata per la produzione di carta ecologica di qualità.

Obiettivo

Unire fibre mai messe assieme prima, per creare una nuova carta con una **sensazione tattile** morbida e vellutata, allungando la vita di un sottoprodotto di scarso valore ed interesse grazie all'**up-cycling**.

Sottoprodotti

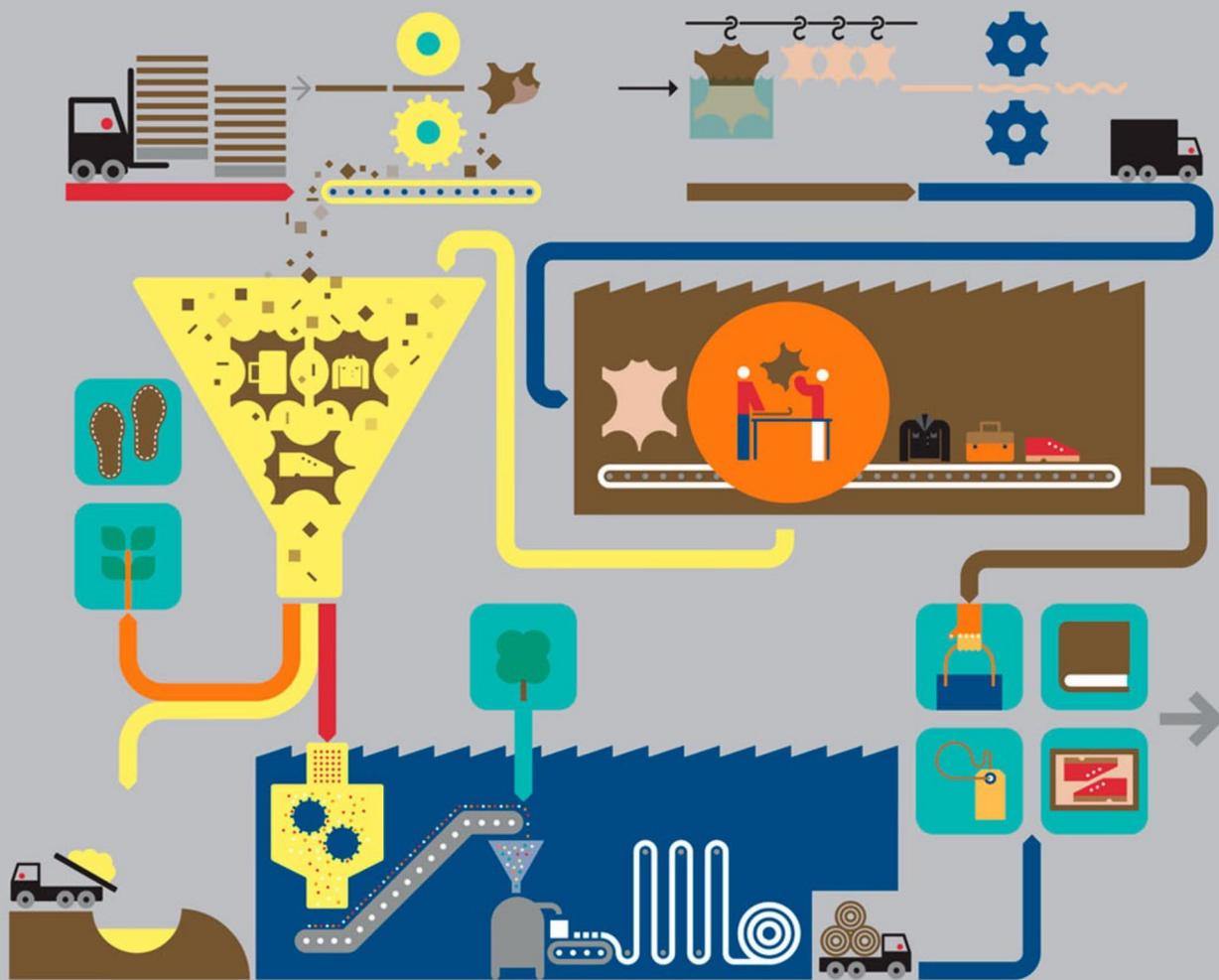
Remake **contiene il 25% di residui di lavorazione del cuoio e della pelletteria** in sostituzione di cellulosa di albero. I sottoprodotti utilizzati sono **selezionati, senza cromo, di origine Italiana** e con caratteristiche adatte alla carta.

Caratteristiche

Remake è certificata FSC™, riciclabile e biodegradabile al 100%. Contiene il 40% di cellulosa riciclata, è prodotta con EKOenergia ed è a zero emissioni grazie alla neutralizzazione della CO² residua.

Remake

Remake è l'esclusiva carta cuoio che prende ispirazione dal mondo della moda. **Contiene il 25% di residui di lavorazione del cuoio e della pelletteria** che donano un **aspetto naturale** e distintivo ed un sorprendente effetto tattile **morbido e vellutato**. Remake Favini **ha vinto gli European Paper Recycling Awards 2017**.



Processo

Il cuoio viene lavorato dalle concerie per ottenere le caratteristiche fisiche, meccaniche, estetiche richieste dagli impieghi successivi (abbigliamento, calzature, arredamento...).

- Durante la lavorazione in conceria viene rasata la superficie per ottenere uno spessore costante
- Durante la fase di taglio e confezionamento si generano degli sfridi

Utilizzo tradizionale

I residui della lavorazione del cuoio non disposti in discarica, vengono normalmente utilizzati per la produzione di:

- Cuoio rigenerato (no riciclabile o compostabile)
- Concimi per l'agricoltura

Favini

Dona nuova vita agli sfridi di lavorazione delle concerie creando una carta ecologica morbida e vellutata al tatto.

REFIT

Ispirata al mondo del tessile e della moda

Refit

Per la fabbricazione di Refit, i **residui della produzione tessile** di lana e cotone, vengono recuperati e, dopo uno speciale trattamento, uniti alla cellulosa.

Refit Wool ha una **caratteristica lanuggine superficiale** che contrasta le tinte scure della carta, mentre **Refit Cotton** trasmette le emozioni di “fresco di bucato”.



Obiettivo

Sostituire materie prime vergini **recuperando sottoprodotti tessili**, spesso lasciati come cascami al lato dei macchinari per la cardatura, la filatura e la tessitura.

Sottoprodotti

Refit utilizza esclusivamente **sottoprodotti tessili di origine italiana**, provenienti dai processi di cardatura, filatura e tessitura di lana o cotone. I sottoprodotti **non presentano** ulteriori **trattamenti chimici, metalli pesanti o fibre sintetiche**.

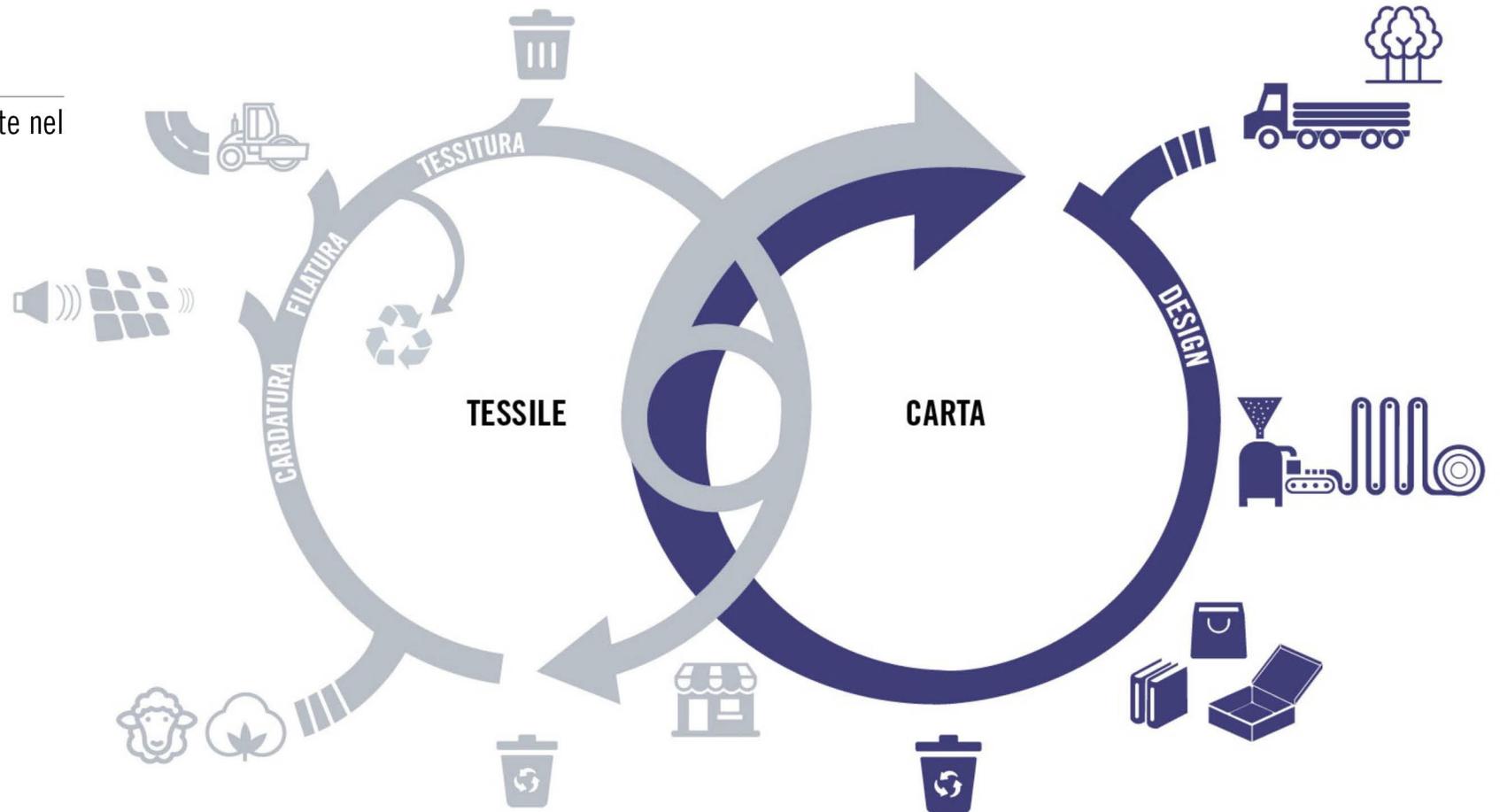
Caratteristiche

Refit contiene 40% di PCW, 15% di residui di lavorazione del tessile ed è prodotta usando 100% EKOenergia. È 100% riciclabile e biodegradabile e le emissioni generate per la produzione sono interamente compensate.

Economia circolare / Simbiosi Industriale

Valore aggiunto

- Fibre troppo corte per essere utilizzate nel mondo del tessile
- Normalmente utilizzati per:
 - Pannelli fonoassorbenti
 - Filler per asfalti
 - Conferiti in discarica





FAVINI

GRAZIE



FAVINI HEAD OFFICE

Via Alcide De Gasperi, 26
36028 Rossano Veneto VI (Italy)
+39 0424 547711
rossano@favini.com

CRUSINALLO MILL

Via IV Novembre, 276
28887 Crusinallo VB (Italy)
+39 0323 882300
crusinallo@favini.com

FOLLOW US



© Copyright 2022 FAVINI srl P.I. 03464230246